

**Le 12 septembre, La Poste émet deux timbres de services pour affranchir les courriers au départ de l'UNESCO.**



*Visuels disponibles sur demande*

***L'UNESCO poursuit sa thématique sur les sites classés au patrimoine mondial et sur les animaux en voie de disparition.***

## **Éphèse TURQUIE**

**Ephèse est inscrite sur la Liste du patrimoine mondial de l'Unesco depuis 2015. La ville est située dans l'ancien estuaire du Caystre en Turquie. Les fouilles réalisées ont révélé de grands monuments de la période de l'Empire romain, comme la bibliothèque de Celsus et le grand théâtre. Il ne reste que peu de vestiges du célèbre temple d'Artémis, l'une des « sept merveilles du monde » qui attirait des pèlerins de tout le bassin méditerranéen. A partir du Ve siècle après J.-C., la Maison de la Vierge Marie, une chapelle cruciforme surmontée de coupoles située à sept km d'Ephèse, est devenue un important lieu de pèlerinage chrétien.**

**La cité antique d'Ephèse est un exemple exceptionnel de cité portuaire.**

## **Panthère de Floride** *ÉTATS-UNIS*

**La panthère de Floride est un grand félin américain classé comme espèce menacée depuis 1973.** Dans les années 1990 autour d'une trentaine d'individus étaient recensés. Suite à la réduction de leurs territoires, à cause d'un patrimoine génétique délabré et d'un trop faible taux de reproduction l'espèce s'éteignait irrémédiablement. **Ainsi débute un grand programme de sauvetage de la panthère de Floride pour lequel s'est passionné le public,** avec la création d'un parc naturel et l'introduction de 8 femelles d'un autre état. **Le patrimoine génétique a pu être restauré, permettant ainsi la naissance de nouvelles panthères de Floride.**

### *Les infos techniques*

---

**Auteur :** Jean-Paul VERET-LEMARINIER      **Mise en page :** Valérie Besser  
**Impression :** offset      **Format des timbres :** 26 mm x 40 mm  
**Tirage de chaque timbre :** 400 000 exemplaires

### **Éphèse** *TURQUIE*

**Valeur faciale :** 1,25 € timbre à usage de service  
**Mentions obligatoires :** reproduction de J-P Véret-Lemarinier d'ap. photo Brian Janssen / Age fotostock.

### **Panthère de Floride** *ÉTATS-UNIS*

**Valeur faciale :** 1,00 € timbre à usage de service  
**Mentions obligatoires :** Reproduction de J-P Véret-Lemarinier d'ap. photo J-L. Klein & M-L. Hubert / Naturagency

### *Les infos pratiques*

---

Les timbres seront vendus en **avant-première le 9 septembre 2016** à **PARIS (75) :**

**Le Carré d'Encre, de 10 h à 18 h,** 13 bis rue des Mathurins, 75009 Paris.

**A partir du 12 septembre 2016,** ils seront vendus dans certains bureaux de poste, sur le site Internet [www.laposte.fr/boutique](http://www.laposte.fr/boutique), au Carré d'Encre, par abonnement ou par correspondance à Phil@poste Service Clients Z.I Avenue Benoît Frachon, BP 10106 Boulazac, 24051 PERIGUEUX CEDEX 09.

**PHIL@POSTE / PRESSE**

**Maryline GUILLET**

☎ : 01 41 87 42 33

ou 06 32 77 39 65

[maryline.guilet@laposte.fr](mailto:maryline.guilet@laposte.fr)

[www.laposte.fr/toutsurletimbre](http://www.laposte.fr/toutsurletimbre)

Toute l'actualité du timbre



[@toutsurletimbre](https://twitter.com/toutsurletimbre)



[toutsurletimbre](https://www.facebook.com/toutsurletimbre)